

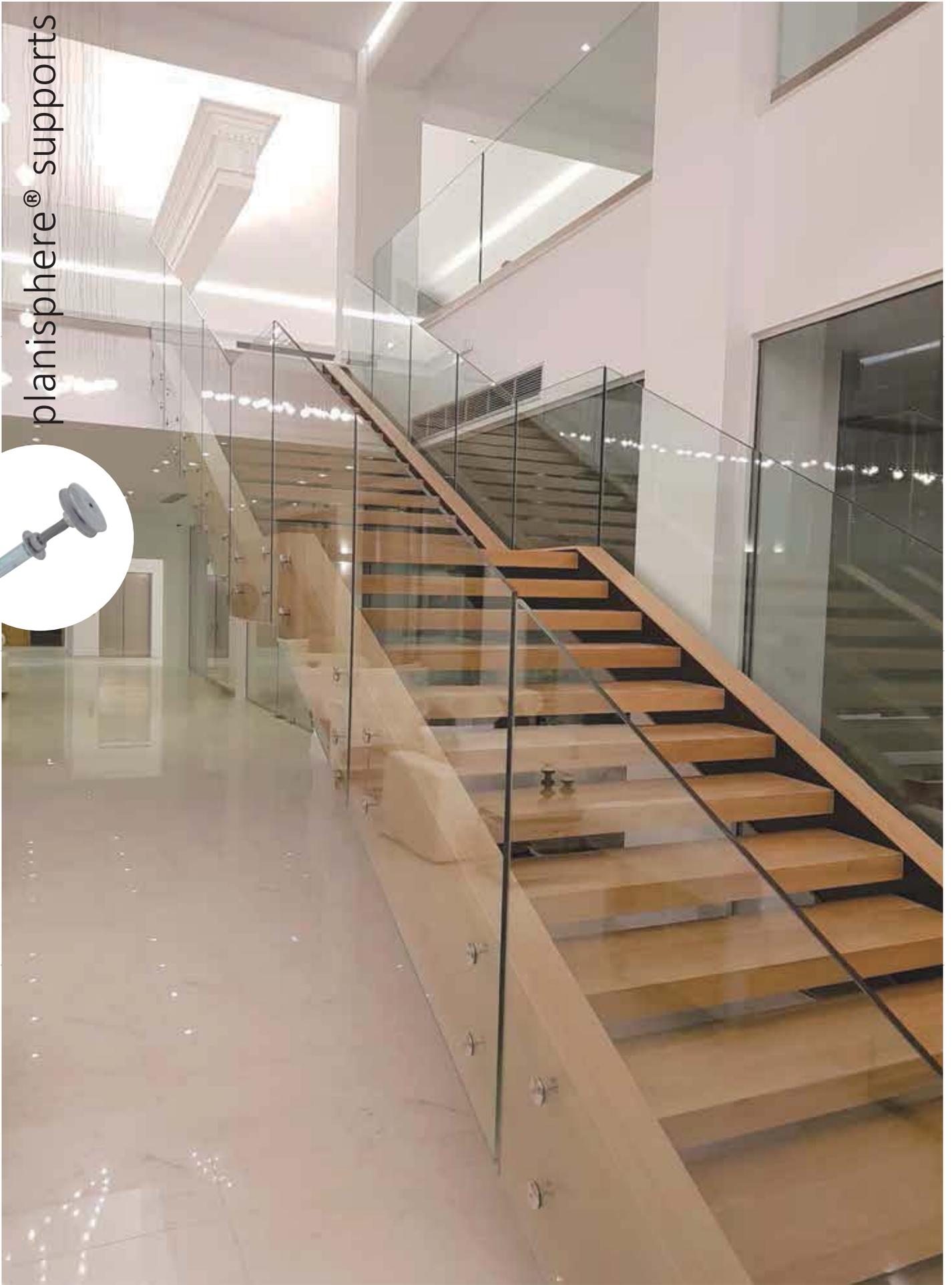
■
ファサードとキャノピー
PLANISPHERE[®] 及び MINOX システム



- PLANISPHERE[®] システム
- MINOX システム

イノベーションソリューション

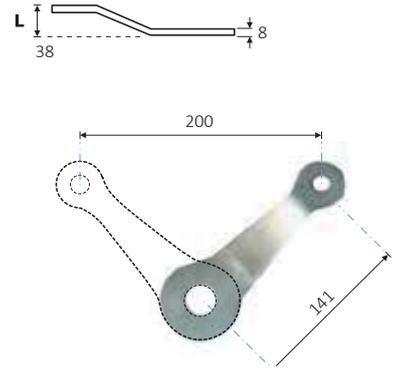
planisphere® supports



301.20



圧縮力 4.260N
試験報告書 No 1426 / 2005 / EAY - TRSC



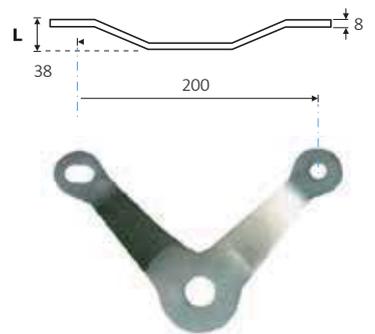
1 アームサポートソリッドステンレススチール

● 490 g | Finishing .13 .14

302.20



圧縮力 4.260N
試験報告書 No 1426 / 2005 / EAY - TRSC



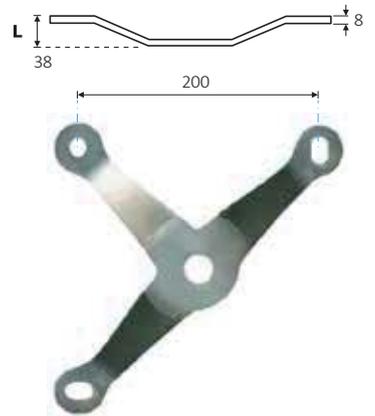
2本のアームが頑丈なステンレススチールをサポート

● 756 g | 仕上げ .13 .14

303.20



圧縮力 4.260N
試験報告書 No 1426 / 2005 / EAY - TRSC



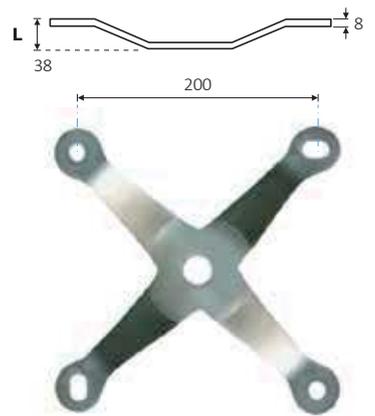
3本のアームが頑丈なステンレススチールをサポート

● 1080 g | 仕上げ .13 .14

304.20



圧縮力 4.260N
試験報告書 No 1426 / 2005 / EAY - TRSC



4 アームサポート ソリッドステンレススチール

● 1315 g | 仕上げ .13 .14

308

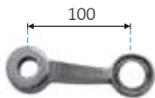
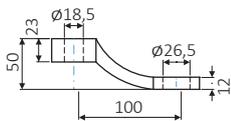


厚さ
8 mm

2本のアームストレートサポートソリッドステンレススチール

● 609 g | 仕上げ .13 .14

391.15



1アームサポート 鋳造ステンレススチール

● 370 g | 仕上げ .23 .24

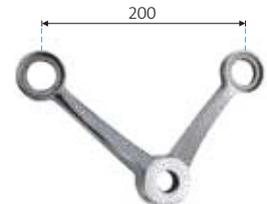
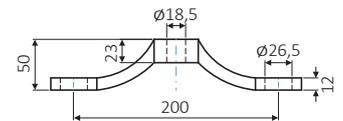
398.20



2本のアームが鋳造ステンレス鋼をサポート

● 556 g | 仕上げ .23 .24

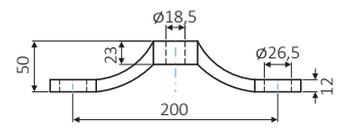
392.20



2本のアームが鋳造ステンレス鋼をサポート

● 710 g | 仕上げ .23 .24

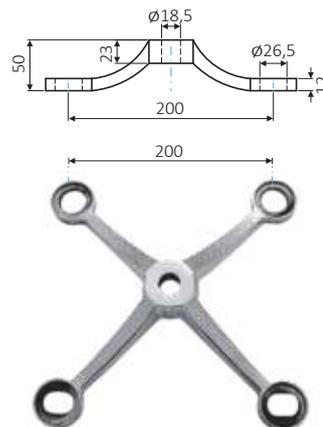
393.20



3本のアームサポート 鋳造ステンレススチール

● 1034 g | 仕上げ .23 .24

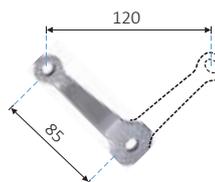
394.20



4本のアームサポート 鋳造ステンレススチール

● 1288 g | 仕上げ .23 .24

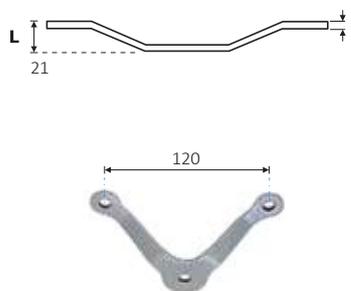
301.12



1アームサポートソリッドステンレススチール

● 61 g | 仕上げ .13 .14

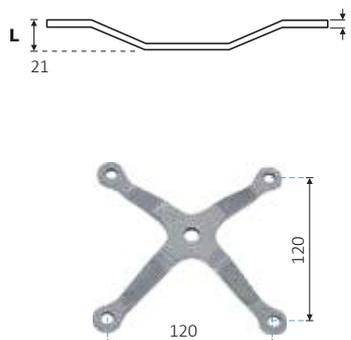
302.12



2本のアームが頑丈なステンレススチールをサポート

● 104 g | 仕上げ .13 .14

304.12



4本のアームサポート小型ソリッドステンレススチール

● 166 g | 仕上げ .13 .14

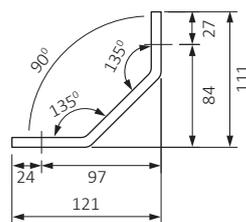
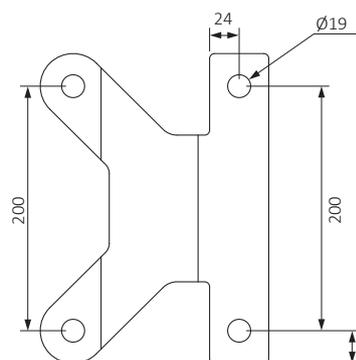
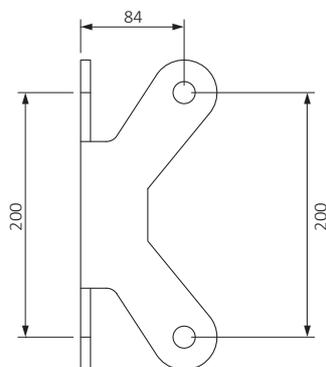
307

ロッド (ガラスまたは金属) への
2つのアームサポート ステンレス鋼

● 1857 g | 仕上げ .13 .14



PLR アプリケーション

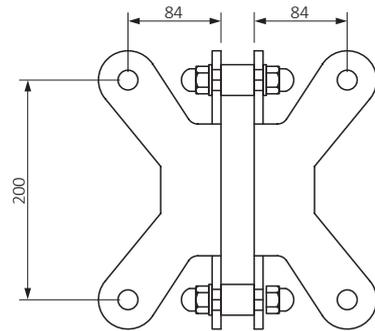




307.2A-D.20.14

ガラスフィン(ガラスまたは金属) への
4つのアームサポート ステンレス鋼

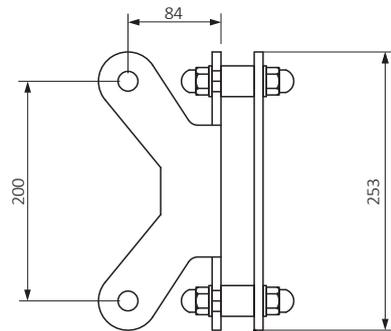
● 4100 g | 仕上げ .13 .14



307.2A-S.20.14

ガラスフィン(ガラスまたは金属) への
2つのアームサポート ステンレス鋼

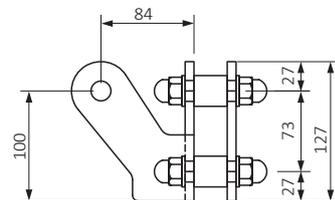
● 2900 g | 仕上げ .13 .14



307.1A-L.20.14

ガラスフィン左への片腕サポート
(ガラスまたは金属) ステンレス鋼

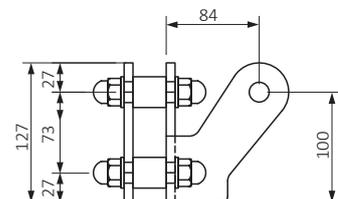
● 1600 g | 仕上げ .13 .14



307.1A-R.20.14

ガラスフィン右へのワンアームサポート
(ガラスまたは金属) ステンレス鋼

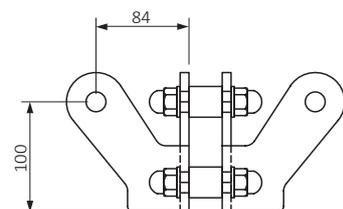
● 1600 g | 仕上げ .13 .14



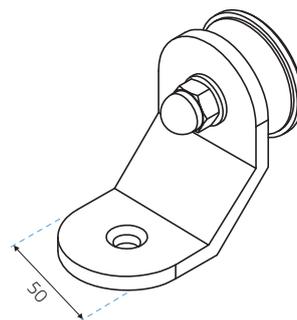
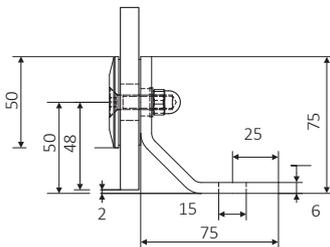
307.1A-D.20.14

ガラスフィン (ガラスまたは金属) への
2本のアームサポートステンレス鋼

● 2100 g | 仕上げ .13 .14



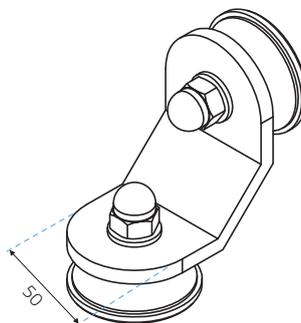
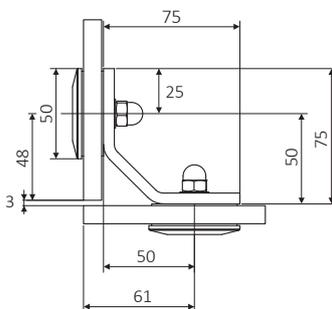
361.50



アングルサポート G-W Ø50 ステンレス

● 340 g | 仕上げ .13 .14

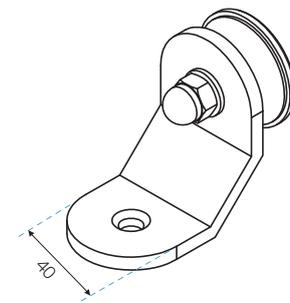
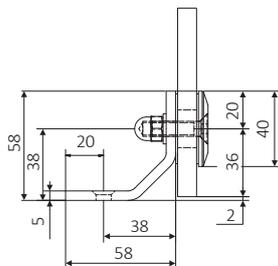
362.50



アングルサポート G-G Ø50 ステンレス

● 420 g | 仕上げ .13 .14

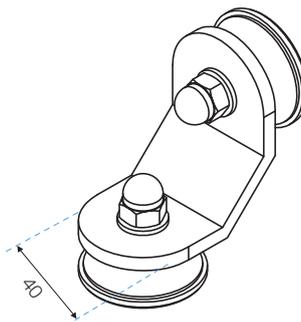
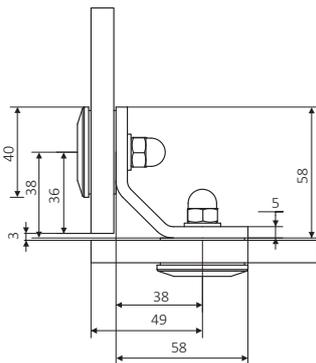
363.40



アングルサポート G-W Ø40 ステンレス鋼

● 200 g | 仕上げ .13 .14

364.40



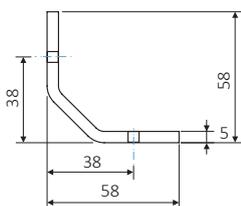
アングルサポート G-G Ø40 ステンレス

● 265 g | 仕上げ .13 .14

305.40



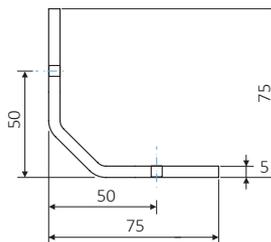
厚さ 5 mm



90°角度サポート
ソリッドステンレススチール

● 126 g | 仕上げ .13 .14

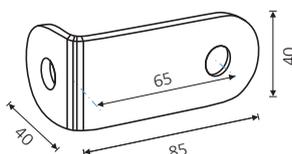
305.50



90°角度サポート
ソリッドステンレススチール

● 206 g | 仕上げ .13 .14

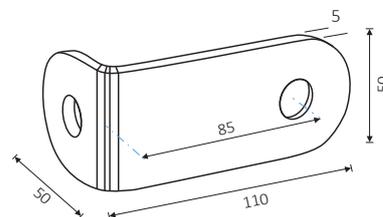
306.40



アングルサポート
G-Wソリッドステンレススチール

● 180 g | 仕上げ .13 .14

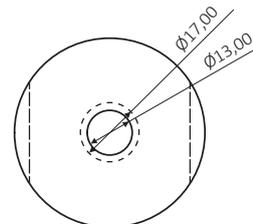
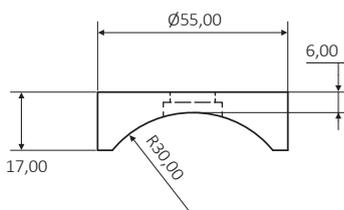
306.50



アングルサポート
G-Wソリッドステンレススチール

● 254 g | 仕上げ .13 .14

310-14

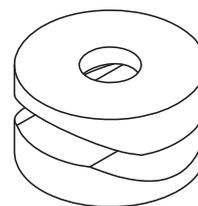
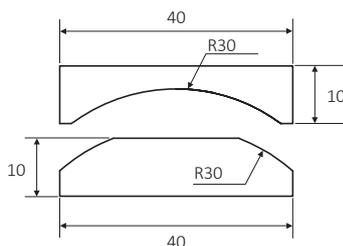


PLR チューブ用中央サポート ステンレス鋼 Ø60 ~ Ø80

● 167 g | 仕上げ .13 .14

310-01

特殊な次元
要求に応じて

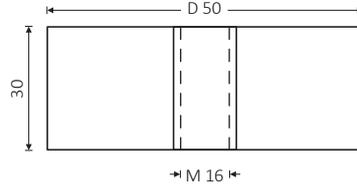


球状支持用リング ステンレススチール

● 仕上げ .13 .14

310-02 PLR

特別な次元
要求に応じて



PLR セントラルサポート ステンレススチール

● 493 g | 仕上げ .13 .14

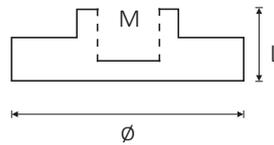
310-07

Ø30-M8-L10 Ø40-M12-L14
Ø40-M10-L12 Ø40-M14-L16

特別な次元
要求に応じて



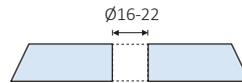
Thickness
8 mm



ガラス加工

フラットヘッド PLR Ø40-M14 ステンレス

● 82 g | 仕上げ .13 .14



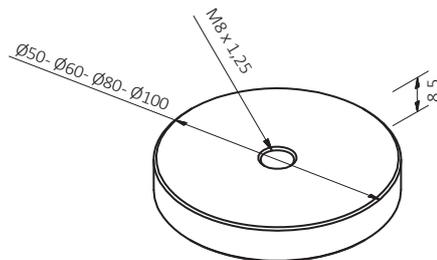
1627

特別な次元
要求に応じて

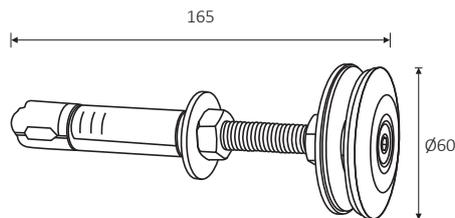


ステンレスリング

● 147 g | 仕上げ .13 .14



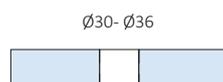
311.M12



ガラス加工

M12x165mm フラットヘッド PFG | メタル
アンカー M12 | ステンレス鋼

AISI 304 ● 416 g | 仕上げ .13 .14



310-08/32

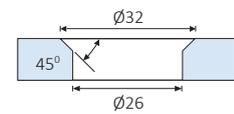
特別な次元
要求に応じて

310-08/46

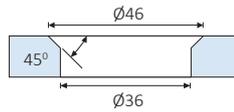


ガラス加工

310-08/32 Ø32-M8-L10



310-08/46 Ø46-M8-L12



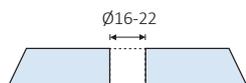
コーンヘッド PLR Ø32-M8 & Ø46-M8
ステンレス鋼

仕上げ .13 .14

311.M8



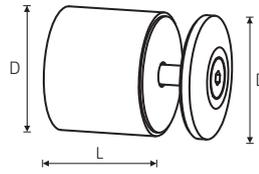
ガラス加工



固定ヘッド Ø40-M8 ステンレス

● 105 g | 仕上げ .13 .14

884.40/50



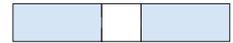
CODE	D	L
884.30/40	40	30
884.30/50	50	30
884.40/40	40	40
884.40/50	50	40

8-20mmガラス用固定スペーサー、
ステンレス鋼

AISI 316 AISI 304 683 g | 仕上げ .13 .14

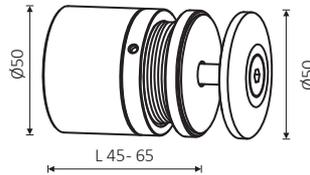
ガラス切断

Ø20-Ø25



885.45 調整可能

45~65mm
まで調整可能



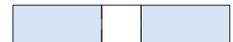
調整可能なガラススペーサー、ステンレススチール、
属アンカー M12、ネジ M12x90

AISI 316 589 g | 仕上げ .13 .14

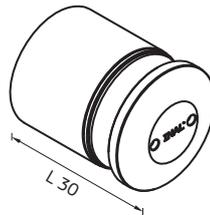
ガラス8~20mmに対応

ガラス切断

Ø20-Ø25



885.30/38.14

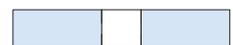


ガラススペーサー Ø38、ステンレス

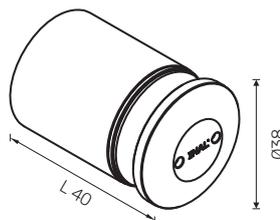
AISI 304 195 g | 仕上げ .14

ガラス切断

Ø18-Ø20



885.40/38.14



ガラススペーサー Ø38x40、ステンレススチール

AISI 304 220 g | 仕上げ .14

ガラス切断

Ø18-Ø20



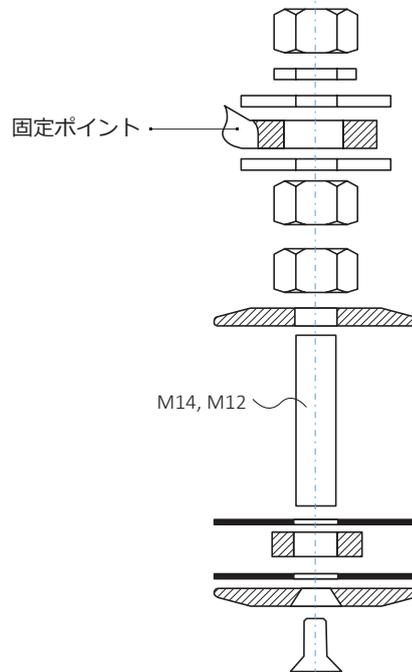
311

固定平頭 PLR Ø60 ステンレス鋼

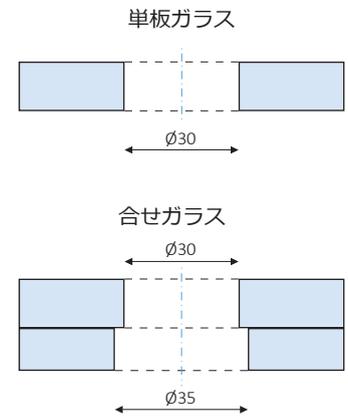
● 403 g | 仕上げ .13 .14



抗張力
21.628N
試験報告書
No. 1426/2005 / EAV-KDEP
曲げ強度
フレンド距離に応じて
試験報告書
No. 1426/2005 / EAV-KDEP



ガラス切断

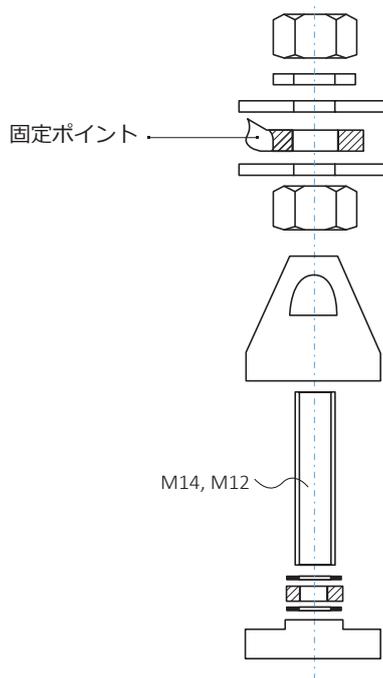


ガラスの切断直径から Ø30 - Ø36
標準L:103mm
ご要望に応じて特別な長さも承ります

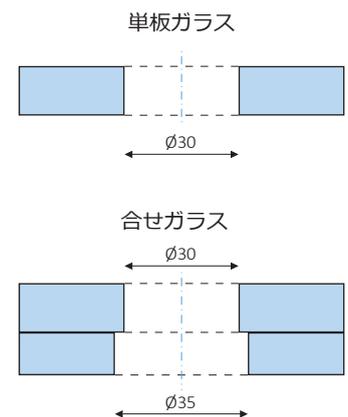
314

固定フラットヘッド PLR Ø40 ステンレススチール

● 486 g | 仕上げ .13 .14



ガラス切断



ガラス切断直径 Ø25 - Ø30

312

関節式フラットヘッドPLRステンレススチール

● 495 g | 仕上げ .13 .14



抗張力

21.628N

試験報告書

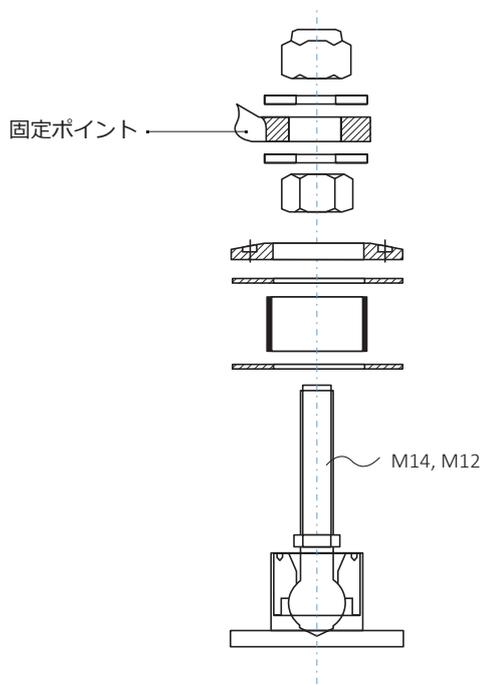
No 1426 / 2005 / EAY - KDEP

曲げ強度

ブレンド距離に応じて

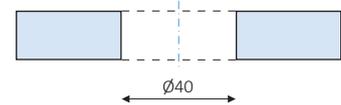
試験報告書

No 1426 / 2005 / EAY - KDEP

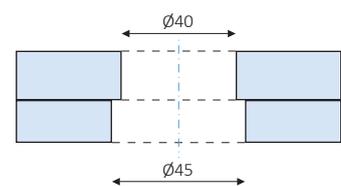


ガラス加工

単板ガラス



合せガラス



ガラス切断径 Ø40

313

多関節コーンヘッド PLR ステンレススチール

● 437 g | 仕上げ .13 .14

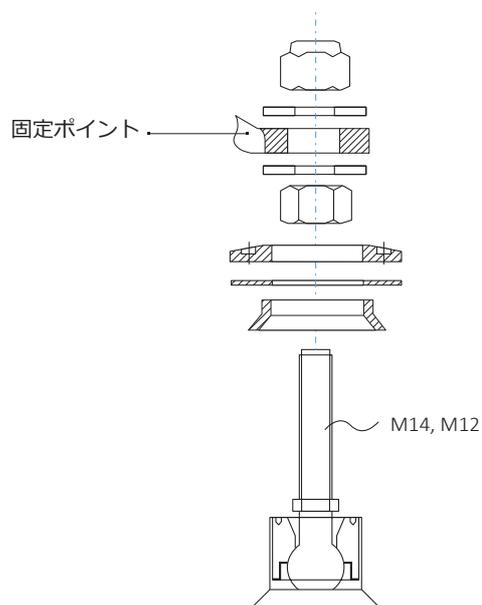


曲げ強度

ブレンド距離に応じて

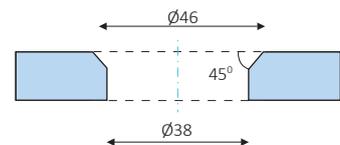
試験報告書

No 1426 / 2005 / EAY - KDEP

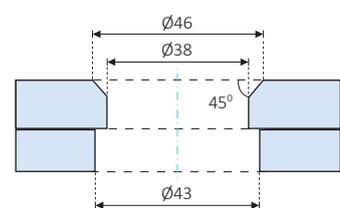


ガラス加工

単板ガラス



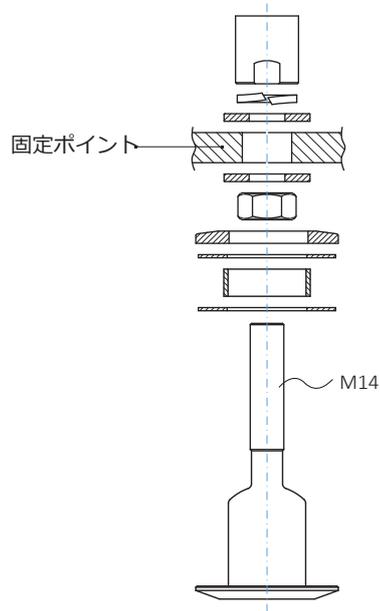
合せガラス



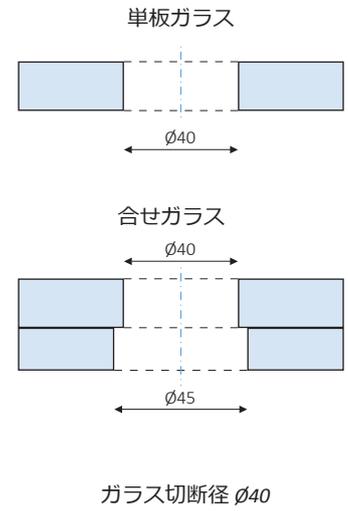
318.M14

関節式フラットヘッドPLRステンレススチール

● 532 g | 仕上げ .13 .14



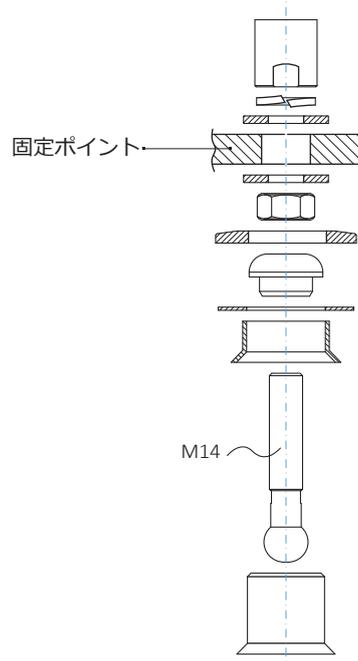
ガラス加工



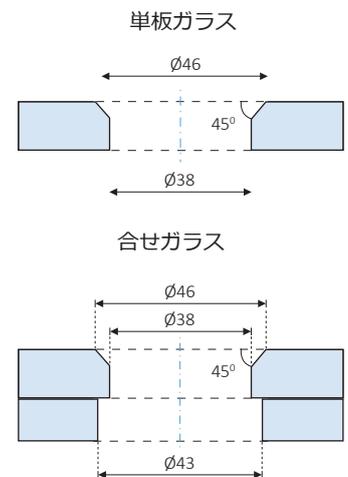
319.M14

多関節コーンヘッド PLR ステンレススチール

● 446 g | 仕上げ .13 .14



ガラス加工



341.160

上部/下部ヒンジ

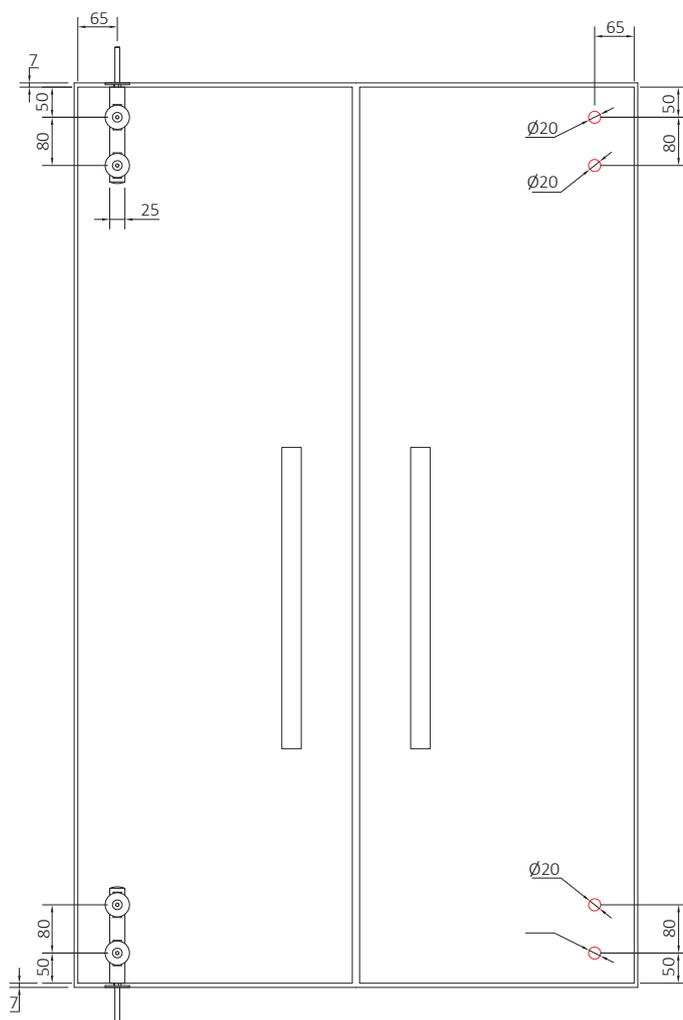
● 840 g | 仕上げ .13 .14 3 .14



! 適切な

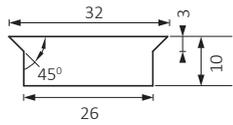
シャワードア用途用

ガラス加工

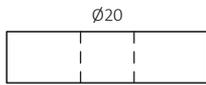


accessories for swing door

341



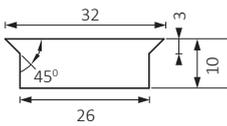
or



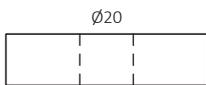
上部ヒンジ

● 1693 g | 仕上げ .13 .14

342



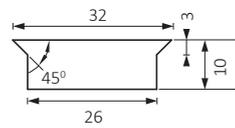
or



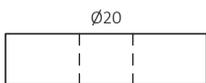
下部ヒンジ

● 1718 g | 仕上げ .13 .14

343



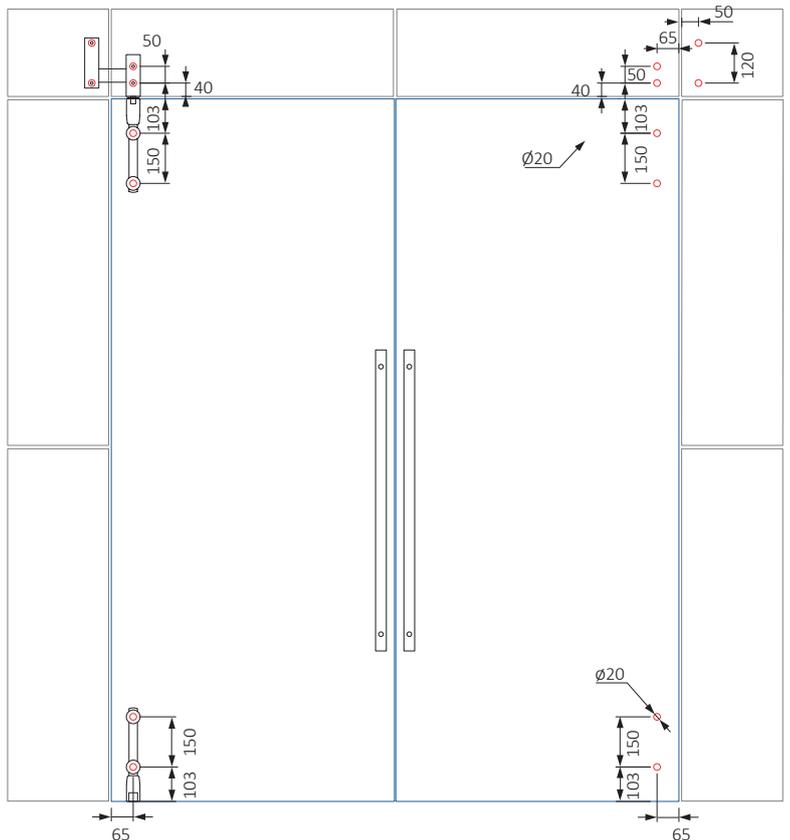
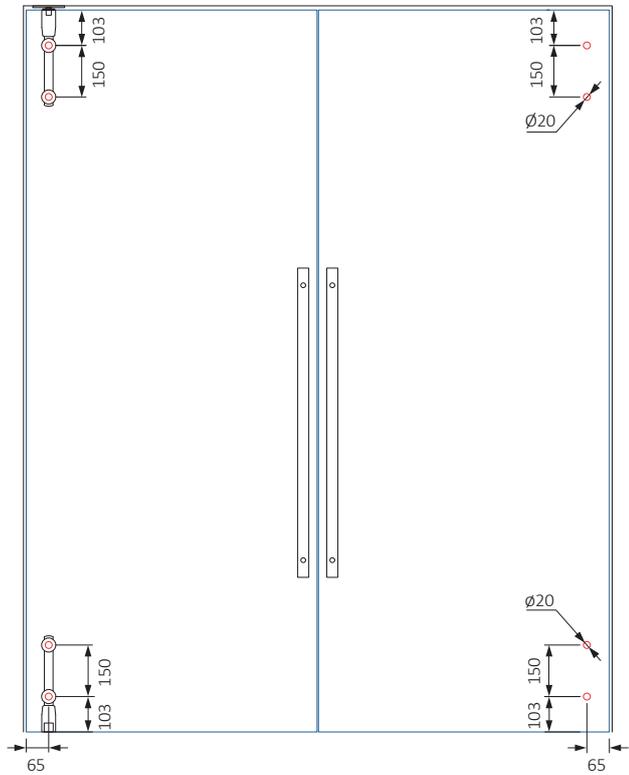
or



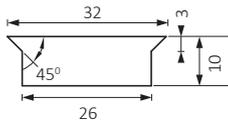
角度ピボットサポート

● 2305 g | 仕上げ .13 .14

ガラスドア

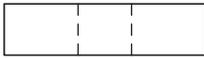


345



or

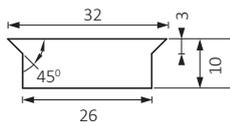
Ø20



ガラス対ガラスのサポート

● 1320 g | 仕上げ .13 .14

346



or

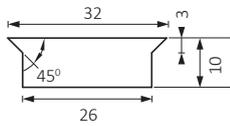
Ø20



ピボットサポート

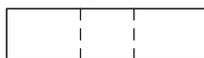
● 1165 g | 仕上げ .13 .14

347



or

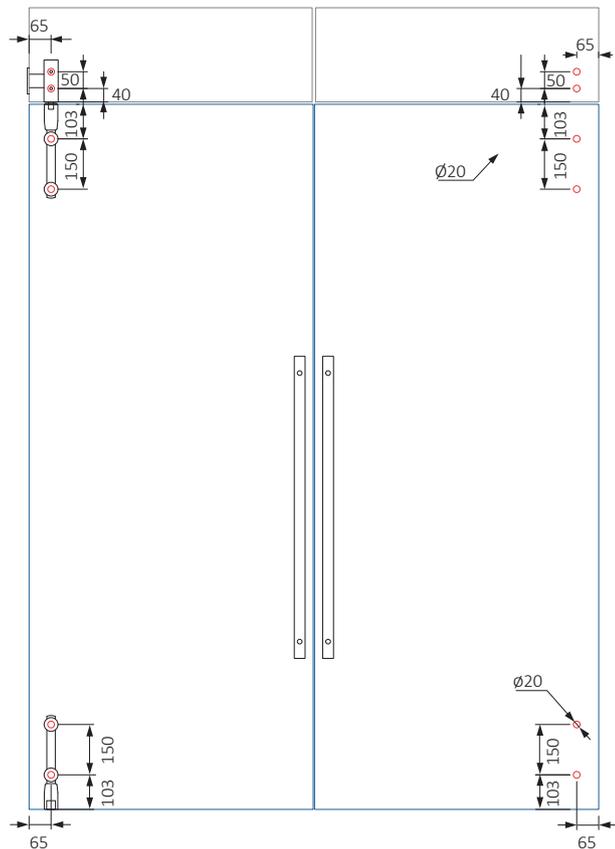
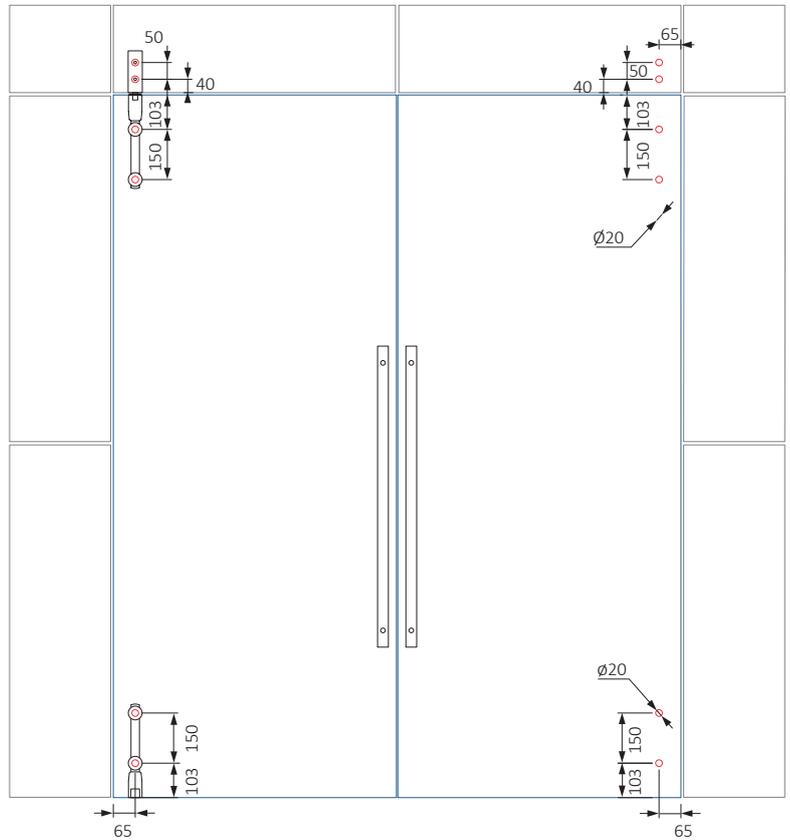
Ø20



ガラスから壁へのピボットサポート

● 1455 g | 仕上げ .13 .14

ガラス加工



minox accessories



323

シングルガラスウォールコーンブラケット

● 3298 g | 仕上げ .13 .14



長さ調節可能

L1300 mm
L1100 mm
L600 mm

323.170

シングルガラス壁コーンブラケット
長さ170mm

● 998 g | 仕上げ .13 .14



324

シングルガラス壁 Ø60 ブラケット

● 3347 g | 仕上げ .13 .14



長さ調節可能

L1300 mm
L1100 mm
L600 mm

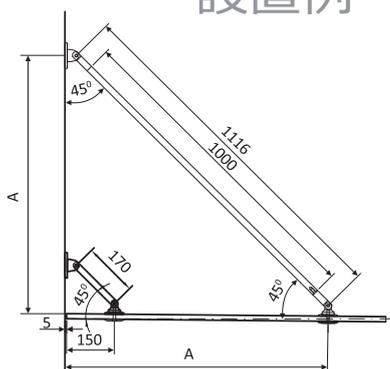
324.170

シングルガラス壁フラットØ60 ブラケット
長さ170mm

● 1137 g | 仕上げ .13 .14



設置例



325

二重ガラス壁コーンブラケット

● 3298 g | 仕上げ .13 .14



325.170

ダブルガラスウォールコーンブラケット
長さ170mm

● 1456 g | 仕上げ .13 .14



326

二重ガラス壁 Ø60 ブラケット

● 3500 g | 仕上げ .13 .14



326.170

二重ガラス壁フラット Ø60 ブラケット
長さ170mm

● 1743 g | 仕上げ .13 .14



要望に応じて特注寸法



321

ダブルコーンブラケット - ミノックス

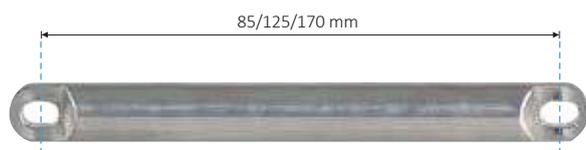
● 526, 626, 726 g | 仕上げ .13 .14



322

ルブラケットØ60 ミノックス 813、913、

● 813, 913, 1013 g | 仕上げ .13 .14



330

ルブラケットØ60 ミノックス 190、290、

● 390 g | 仕上げ .13 .14



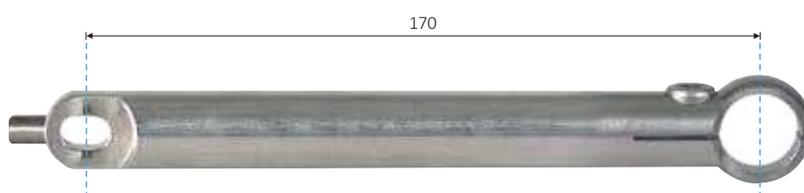
334

ロッド 240、440、

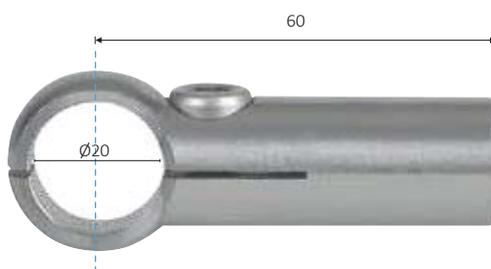
● 2400 g | 仕上げ .13 .14



331.170
シングルブラケットロッド
● 407 g | 仕上げ .13 .14



336.170
ダブルブラケット用ロッド Ø60ミノックス
● 400 g | 仕上げ .13 .14



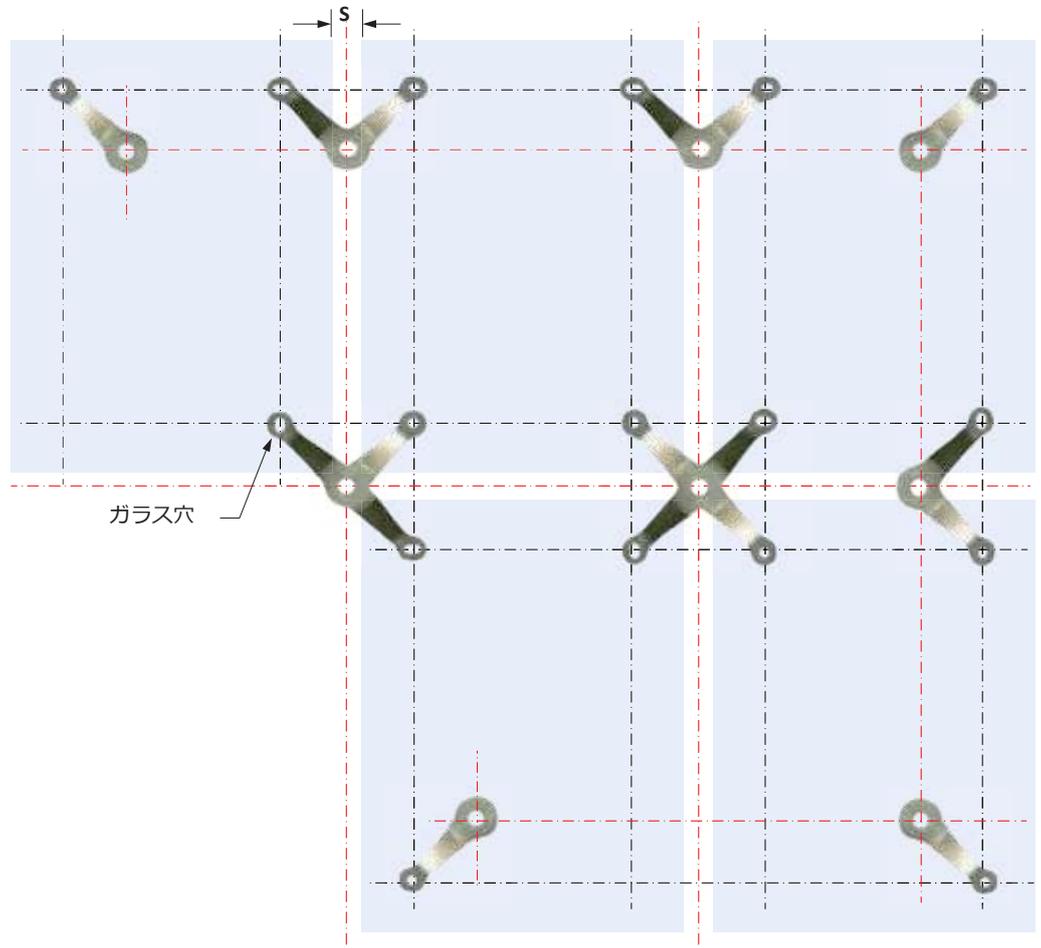
332.60
ダブルエンドロッド
● 109 g | 仕上げ .13 .14



333.60
シングルエンドロッド
● 107 g | 仕上げ .13 .14

技術的な詳細

ガラス加工



ガラス加工位置

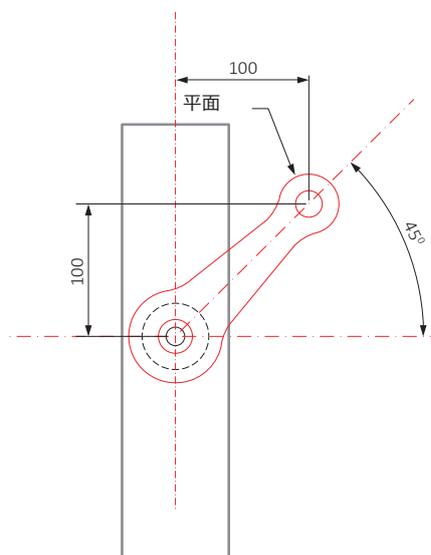
S = ガラスの厚さ

120/200

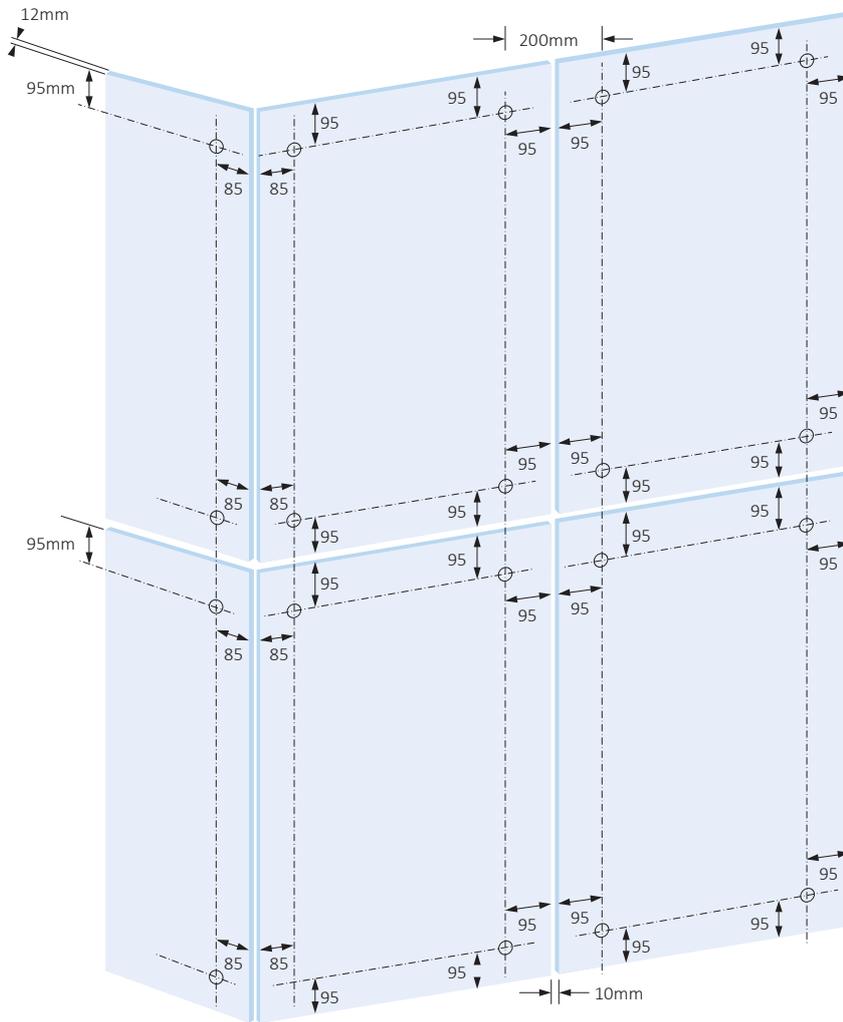


--- ガラス穴

- - - アーム取付け位置

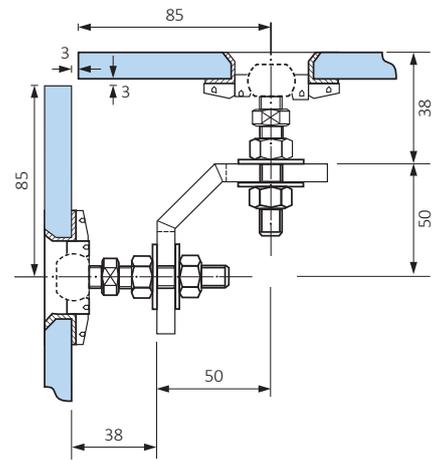


ガラス加工



設置例

305.50
多関節コーンヘッド
PLR 付き
313 または 319



8ページ

ガラス加工位置

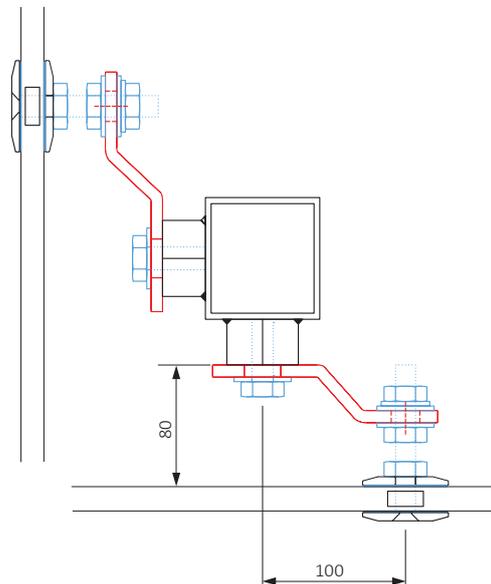
S=ガラスの厚さ

120/200



ガラス穴

アーム取付け位置



ツール - アクセサリー

Anchors "Express"

M6 ~ M20



380

グローバー ステンレス鋼 M8 ~ M16



その他寸法

381

リング ステンレス M8 ~ M16



その他寸法

Metal Anchors

M6 ~ M20



382

ネジ ステンレス



その他寸法

383

ナット M8 ~ M16



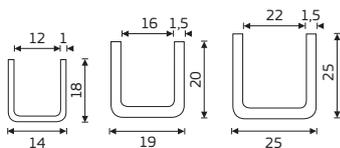
その他寸法

1692

ステンレス鋼棒 U、6m 棒
仕上げ .13 .14



CODE	GLASS	L
1692.10	8-12	2,50 m
1692.16	14-16	2,50 m
1692.20	18-20	2,50 m



384

ステンレスカップナット



その他寸法

385

ステンレスロッド 1M



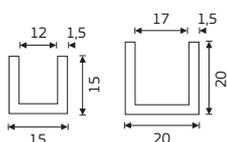
その他寸法

1692

アルミバーΠ、6mバー
仕上げ .21BLACK .25



コード	ガラス	長さ
1692.10.60	10	6,00 m
1692.16.60	14-16	6,00 m



17801

スプレー-Q20



1812

不動態化スプレー



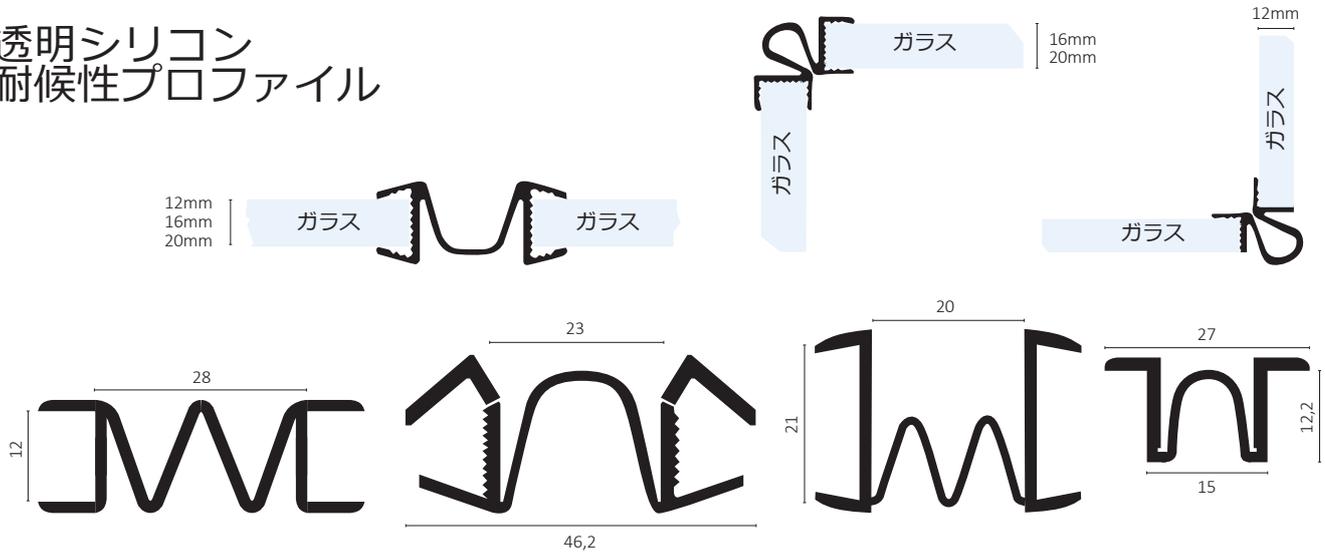
1500

化学樹脂

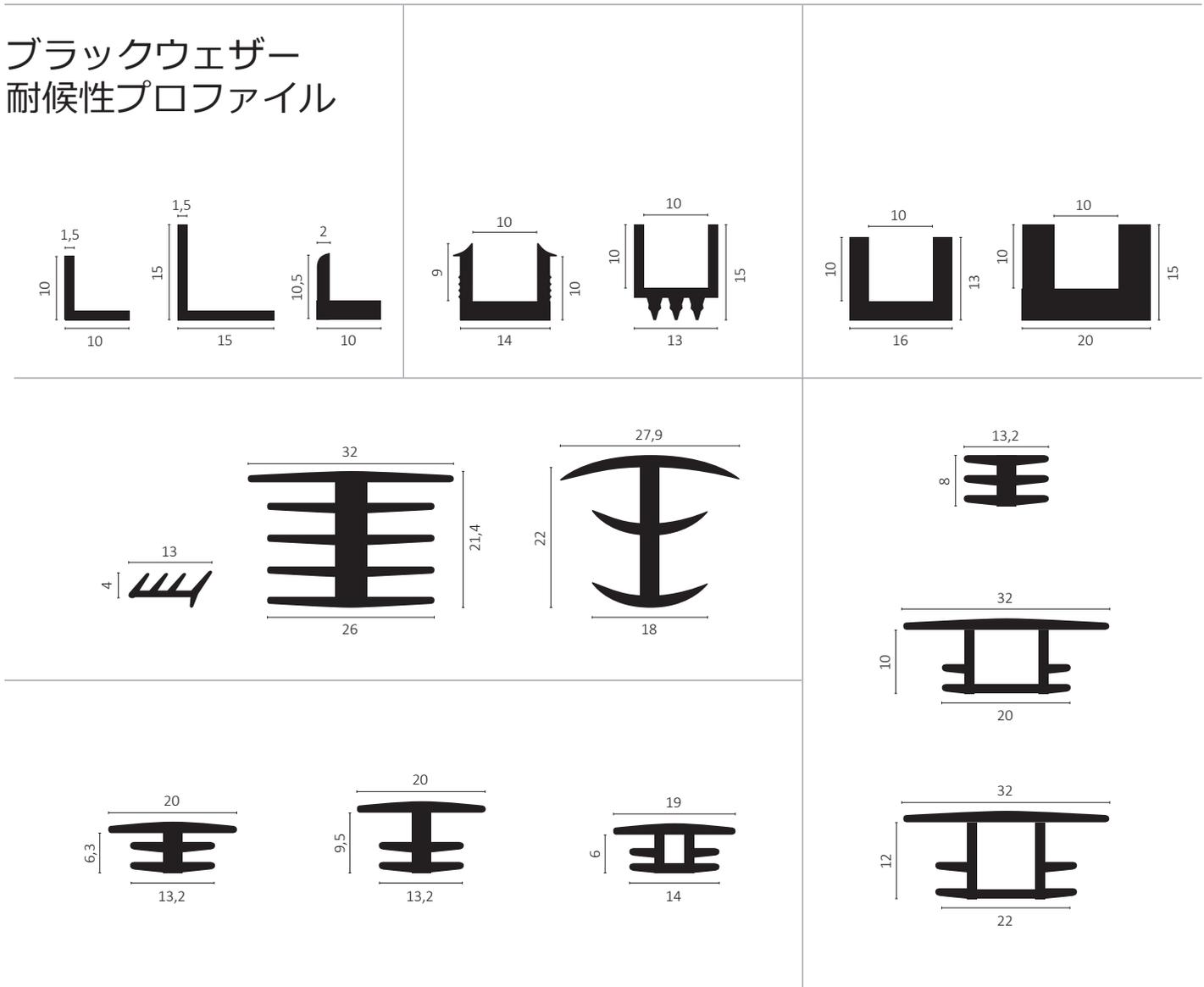


耐候性

透明シリコン 耐候性プロファイル



ブラックウェザー 耐候性プロファイル





HOW TO ORDER

0000.000.00

製品番号.寸法.仕上げ

寸法は限られた範囲の製品に使用されます。

寸法がない場合は、製品番号の後に仕上げコードが続きます。

アクセサリ FINISHING

ステンレス鋼[ソリッド]

.13 鏡面

.14 サテン

キャスト

.23 鏡面

.24 サテン

OKABE ALUMINIUM SYSTEMS & ACCESSORIES
ALUMINIUM SYSTEMS & ACCESSORIES
FETOFORSTÄRK SYSTEM

Mechanical & Mechanical Tests Section Report No. 142008047
Mechanical Laboratory of Strength Issue date: 13.07.08 Page 1 and 2

TEST REPORTS

Customer: INTERMIL ASSE
Customer address: ANTONOVICH STREET, MOSCOW
Contract or test request registration number: INTERMIL ASSE 08.08.08
Date of test specimen delivery to TRSC: 26.08.08
Test performance order number: 1420

CONTENTS

1. OBJECTS TO BE TESTED
2. TESTS
3. RESULTS
4. APPENDIX

• Tests Research and Standards Center of FPC is responsible for the tests that have been performed on the particular specimen that have been obtained. Reported results are related only to these specimens individually.
• This report is issued by TRSC which has certification under GOST EN ISO 9001:2000 for the assurance quality system and is allowed to be published or reproduced (without the further publication or reproduction is not allowed without a written permission from the Management of Tests Research and Standards Center of FPC).

TRSC **SEACOT**

ALUMINIUM SYSTEMS & ACCESSORIES

OKABE ALUMINIUM SYSTEMS & ACCESSORIES
ALUMINIUM SYSTEMS & ACCESSORIES
FETOFORSTÄRK SYSTEM

Mechanical & Mechanical Tests Section Report No. 142008047
Mechanical Laboratory of Strength Issue date: 13.07.08 Page 1 and 2

1. OBJECTS TO BE TESTED

- 1.1. Description of objects to be tested: - Screws M16, M18 and M20 - Single holding device planar - Screws M16 with suspension system.
- 1.2. Date of delivery to the laboratory: 26.08.08
- 1.3. Condition of objects to be tested on delivery: Brand new
- 1.4. Supplier / Manufacturer: INTERMIL ASSE
- 1.5. Confirmation / identification of objects to be tested: 1420 / 1 - 18

2. TESTS:

- 2.1. Type of tests: Tensile bending and compression test
- 2.2. Specification / Standard: According to manufacturer written order
- 2.3. Date of test performance: 13.07.08
- 2.4. Responsible for the tests: M. FKAS - Metallurgical Engineer
- 2.5. Participants: D. PLAZDOL, S. DIMAS

2.6. Environmental conditions of test:

Temperature: 20 °C
Relative humidity: 60 %

TRSC **SEACOT**

ALUMINIUM SYSTEMS & ACCESSORIES

OKABE ALUMINIUM SYSTEMS & ACCESSORIES
ALUMINIUM SYSTEMS & ACCESSORIES
FETOFORSTÄRK SYSTEM

Mechanical & Mechanical Tests Section Report No. 142008047
Mechanical Laboratory of Strength Issue date: 13.07.08 Page 2 and 3

2.7. Measuring instruments:

DESCRIPTION	FPC Reg. No.
1. Tensile - Compression Strength Machine Gabletable to T	024/011888
2. Digital caliper TCSA 15 x 180 mm	EAF 0010
3. Temperature - Humidity control system with an conditioner	SAR 005
AIR COOL, 8000 BTU and humidity controller	SAT504
4. Temperature - humidity measuring device	

2.8. Compression test procedure in single holding device planar:

Two samples were screwed to their big base and compressed with strictly speed load and jagged in their perforation area later from the tensile-compression machine Gabletable 50T.

2.9. Tensile test procedure in screws M16 with suspension system:

The samples of screws M16 with their suspension system were put to mechanical tensile test and the falling test was written down.

2.10. Bending test procedure in screws M16, M18 and M20:

Four samples of screws of each diameter were submitted to 20 and 60° of an 180° angle device and two were tested with their different distance of bending according to diagrams 3 and 4.

TRSC **SEACOT**

ALUMINIUM SYSTEMS & ACCESSORIES

OKABE ALUMINIUM SYSTEMS & ACCESSORIES
ALUMINIUM SYSTEMS & ACCESSORIES
FETOFORSTÄRK SYSTEM

Mechanical & Mechanical Tests Section Report No. 142008047
Mechanical Laboratory of Strength Issue date: 13.07.08 Page 4 and 5

3. RESULTS

3.1. COMPRESSION TEST RESULTS IN SINGLE HOLDING DEVICES PLANAR:

The compression diagrams (force - deformation) are given in separate diagrams 1 and 2). The maximum force is 4.200 N in sample one and 4.800 N in sample two.

3.2. TENSILE TEST RESULTS IN SCREWS M16 WITH THEIR SUSPENSION SYSTEM:

SAMPLE NUMBER	1	2
Parameters	21425	38935
Remarks	Falling off of steel supporting system of suspension system	Falling off of steel supporting system of suspension system

(Diagrams 3 and 4)

3.3. BENDING TEST RESULTS IN SCREWS M16, M18 AND M20:

The bending diagrams according to bending distance (three or two) are given in separate diagrams 5, 6).

Responsible of test	Responsible of Laboratory	Head of section
Name: M. FKAS	M. FKAS	G. TSARANKA
Signature:		

TRSC **SEACOT**

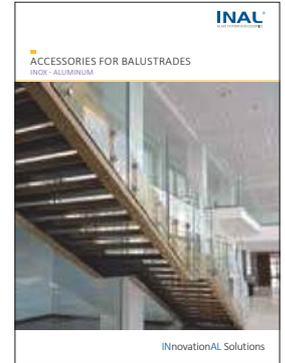
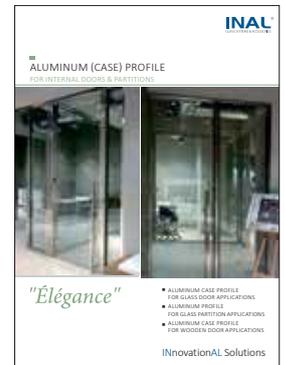
ALUMINIUM SYSTEMS & ACCESSORIES

ファサードとキャノピー

PLANISPHERE® 及び MINOX システム



製品カタログもダウンロードしてください



イノベーションソリューション



HEADQUARTERS / FACTORY:

6, APOLLONIOU STR., KOROPHI 194 00, ATTICA-GREECE,
TEL.: +30 210 6620 400, FAX: +30 210 6620 401
intermetal@inal.gr



ISO 9001 : 2015
CERTIFIED

www.inal.gr

f Inal.gr

in company/intermetal-sa